

## Redukcja cyklu z użyciem PLASTRONNUC C20-N

---

### ELEMENT KONSTRUKCYJNY

---

|                         |                        |
|-------------------------|------------------------|
| Wtryskarka:             | Battenfeld TM 1600/750 |
| Materiał:               | PA66GF30               |
| Dodatki:                |                        |
| Temperatury w strefach: | 310/300/300/295        |
| Ciśnienie docisku:      | 400 bar                |
| Czas docisku:           | 6 s                    |
| Prędkość wtrysku:       | 80 mm/s                |
| Ciśnienie wtrysku:      | 950 bar                |
| Czas chłodzenia:        | 60 s                   |
| Czas cyklu:             | 80,6 s                 |

### Ustawienia maszyny przy użyciu środka PLASTRONNUC C 20-N

|                         |                              |
|-------------------------|------------------------------|
| Dysza domykająca:       | nie,                         |
| Temperatury w strefach: | 295/285/285/285              |
| Środek nukleiduujący:   | PLASTRONNUC C 20 – N         |
| Dozowanie:              | 0,5%                         |
| Czas chłodzenia:        | <b>45 s</b>                  |
| Ciśnienie docisku:      | 600 bar                      |
| Czas docisku:           | 5 s                          |
| Czas wtrysku:           | niezmieniony                 |
| <b>Czas cyklu:</b>      | <b>zredukowany do 64,6 s</b> |

### PODSUMOWANIE

Przy użyciu PLASTRONNUC C 20 – N może być czas cyklu zredukowany o 25%. Element może być wytwarzany jeszcze przy niższych parametrach przetwórstwa, co pozwoli na jeszcze krótszy czas cyklu. Potrzeba jednak przenieść formę na wtryskarkę z większą siłą docisku. Maksymalna jaka była możliwa na danej wtryskarce to 600 bar.

Dystrybucja :



Os. Bohaterów Września 80  
31-621 Kraków  
Tel.: + 48 (0)12 281 34 87(88) Fax: + 48 (0)12 281 34 89  
[www.vgt.com.pl](http://www.vgt.com.pl) [info@vgt.com.pl](mailto:info@vgt.com.pl)

PLASTRON SARL  
rue des Marguerites  
F-68920 Wintzenheim  
Tél./Fax: + 33 3 89 79 54 27  
e-mail: [plastron@orange.fr](mailto:plastron@orange.fr)