

Redukcja cyklu z użyciem PLASTRONNUC C20-N

TUBA DO GAŚNICZY

Wtryskarka:	Kraus Maffei KM 250-200 CX
Materiał:	COPO PP, MFI 15
Dodatki:	koncentrat barwiący czarny
Temperatury w strefach:	190/189/189/191/190/183
Ciśnienie docisku:	20 bar
Czas docisku:	3 s
Prędkość wtrysku:	15 mm/s
Ciśnienie wtrysku:	40 bar
Czas wtrysku:	3,7 s
Kühlzeit:	40,84 s
Czas cyklu:	67,31 s
Waga elementu:	205 g

Ustawienia maszyny przy użyciu środka PLASTRONNUC C 20-N

Dysza domykająca:	nie, gorące kanały - tak
Temperatury w strefach:	bez zmiany
Środek nukleujący:	PLASTRONNUC C 20 – N
Dozowanie:	0,7%
Czas chłodzenia:	z 40,84 na 28 s
Ciśnienie docisku:	20 bar
Czas docisku:	3 s
Czas wtrysku:	niezmieniony
Waga elementu:	z 205 g na 199 g

Czas cyklu: zredukowany do 56 s

PODSUMOWANIE

Przy użyciu PLASTRONNUC C 20 – N może być czas cyklu zredukowany o 17 %.
Waga została zredukowana minimalnie o 6 g. Waga może być jeszcze zredukowana przez obniżenie ciśnienia docisku.
Klientowi w pierwszej fazie zależało na obniżeniu cyklu produkcji.

Dystrybucja :



Os. Bohaterów Września 80
31-621 Kraków
Tel.: + 48 (0)12 281 34 87(88) Fax: + 48 (0)12 281 34 89
www.vgt.com.pl info@vgt.com.pl

PLASTRON SARL
rue des Marguerites
F-68920 Wintzenheim
Tél./Fax: + 33 3 89 79 54 27
e-mail: plastron@orange.fr